



Landskrona Galvanoverk började snegla på biologisk rening redan 1988, och fick genom ett projekt vid Lunds universitet möjlighet att testa. Trots att tekniken fungerar bra, sparar kostnader och gör att de släpper ut mindre föroreningar är de fortfarande nästan ensamma med att använda biologisk rening inom sin bransch.

Landskrona Galvanoverk

Femton år före sin tid

Landskrona Galvanoverk har använt sig av industriell bioteknologi i sina avfettningsbad i över 15 år.

– Vi är mycket nöjda, men fortfarande nästan ensamma med tekniken inom vår bransch, säger Lennart Magnusson, produktionsansvarig på företaget.

◆ Landskrona Galvanoverk rostskyddsbehandlar järn- och ståldetaljer till verkstadsindustrin. Det sker genom elektrolytförzinkning, vilket innebär att man belägger zink på ståldetaljerna. Zinket skyddar detaljerna och läggs ofta som grund innan lackering.

Första steget när en vara ska elektrolytförzinkas är att man tar bort fett och olja från ståldetaljerna genom att behandla den i ett avfettningsbad. Sedan 15 år tillbaka använder Landskrona Galvanoverk en biologisk avfettningsmetod istället för en stark alkalisk.

Behöver inte bytas

– När vi hade ett starkt alkaliskt avfettningsbad behöver det bytas tre till fyra gånger per år. Vårt biologiska bad har vi haft sedan 1993. Det är möjligt eftersom bakterierna äter upp fett och oljorna och på så sätt renar badet, förklarar Lennart

Magnusson.

Bytet av metod minskade företagets utsläpp drastiskt. Tidigare var man tvungen att göra sig av med 45 000–60 000 liter avfettningsbad årligen, förorenat med oljor och kemikalier. Numera har det reducerats till noll.

Annorlunda lukt

Däremot så måste man fortfarande rena badet från en del slam.

– Men det handlar om 500 kilo per år, istället för 15 ton som det var tidigare, säger Lennart Magnusson.

Företaget har också minskat sina energikostnader eftersom det biologiska avfettningsbadet bara behöver vara 30 grader varmt, medan det man hade tidigare krävde en temperatur på 60 grader.

Vissa nackdelar finns dock, främst att biologisk rening luktar, särskilt om något går fel i processen, menar Lennart

Magnusson. Ett annat problem är att den inte klarar riktigt alla typer av oljor, men det är likadant med starkt alkaliska avfettningsbad.

Förvånansvärt ensamma

Vissa inkörningsproblem fick de också dras med i början, men sedan har avfettningsbadet fungerat stabilt.

Trots att Landskrona Galvanoverk använt metoden i 15 år är det fortfarande ensamma i sin bransch. Inom varmgalvanisering är det vanligare, men inom elektrolytförzinkning är det få som använder industriell bioteknologi idag, enligt Lennart Magnusson.

– Branschen är konservativ, jag tror att biologisk rening kommer att vara det enda som gäller i framtiden, men det kommer säkert att ta ytterligare 15 år.

TEXT » CATRIN OFFERMAN
catrin.o@miljo-utveckling.com